



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.

Technical and Test Institute for Constructions Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Certification Body, Inspection Body

Certifikační orgán

Pobočka 0500 – Předměřice nad Labem
vydává

CERTIFIKÁT

č. 050 - 007728

na výrobek:

Sklovláknité perlínkové tkaniny R 117 A 101, R 120 A 101, R 131 A 101

žadatel:

SAINT-GOBAIN VERTEX, a.s.

IČ: 00012661

Adresa: Sokolovská 106, 570 21 Litomyšl

Výrobce: SAINT-GOBAIN VERTEX, a.s.

Adresa: Sokolovská 106, 570 21 Litomyšl

Výrobna: SAINT-GOBAIN VERTEX, a.s., závod 4

Adresa: Pod hradbami 176, 672 01 Moravský Krumlov

Certifikační orgán tímto certifikátem osvědčuje, že:

- u vzorku předmětného výrobku zjistil shodu jeho vlastností s požadavky konkretizovanými TPZ 2001-2 (Kritéria CZB 2001 - Kritéria pro kvalitativní třídy VKZS, tab. 6, úprava 20.06.2001)
- výrobce je povinen se podrobit po dobu platnosti certifikátu jedenkrát ročně doзору nad certifikovaným výrobkem

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o certifikaci výrobku č. 050 - 007727 ze dne 08. března 2002 vydaného TZÚS Praha, s. p. - pobočkou Předměřice nad Labem, který se předává žadateli. Protokol obsahuje závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu.

Certifikát se vydává pro účely vydání prohlášení žadatele o shodě výrobku s výše uvedeným technickým předpisem.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko certifikačního orgánu



Předměřice nad Labem, 08. března 2002

Ing. Vladislav Kadleček, CSc.
zástupce vedoucího certifikačního orgánu



VERTEX, a.s.
 CZ - 570 21, LITOMYŠL

TECHNICKÝ LIST

Podniková norma 0326

Sklovláknité perlínkové tkaniny

Technický list číslo 11

Schválen 24.9.2001

Název R 131 A101

Technické parametry

- | | | |
|-----|--|--|
| 1. | Délková hmotnost použitého materiálu (tex): | |
| | Osmova: | 136 |
| | Útek: | 272 |
| 2. | Dostava na 10 cm: | |
| | Osmova ($\pm 5\%$): | 25 x 2 |
| | Útek ($\pm 5\%$): | 22,5 |
| | Vazba tkaniny: | poloviční perlínka |
| | Šíře (jednotl., cm, $\pm 1\%$): | 100, případně dle dohody se zákazníkem |
| 5. | Délka role (jednotl., m, $\pm 2\%$): | 50, případně dle dohody se zákazníkem |
| 6. | Ploušička upravené tkaniny (jednotl., mm, inf.): | 0,47 |
| 7. | Plošná hmotnost rezné tkaniny (jednotl., g.m ⁻² , inf.): | 131 |
| 8. | Plošná hmotnost upravené tkaniny (jednotl., g.m ⁻² , min.): | 160 |
| 9. | Obsah spalitelných látek (jednotl., % hmotnosti, min): | 20 |
| 10. | Druh úpravy tkaniny: | alkalivzdorná bez změkčovadla zabírající posunu nití |
| 11. | Světlost ok (jednotl., mm, inf.): | 3,5 x 3,5 |
| 12. | Pevnost a protažení: V následující tabulce jsou uvedeny minimální jednotlivé pevnosti (N / 5 cm) a maximální protažení (%) při dosažení minimální pevnosti zjišťované dle DIN EN ISO 13934-1. Pro informaci jsou v tabulce uvedeny také požadavky IIBt a ÖNORM na pevnost a na dlouhodobě dosahovaný průměr (nominál) pevnosti (N / 5 cm): | |

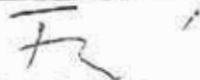
Způsob uložení	Požadavek		pevnost (nominál)	pevnost (jednotl.)	protážení (prům.)
	IIBt	ÖNORM			
v normál. podmínkách	pevnost (jednotl.) 1750 / 1750	pevnost (jednotl.) 1500 / 1500	2000 / 2500	1900 / 1900	3,8 / 3,8
v 5 % NaOH	850 / 850	800 / 800	1300 / 1400	1200 / 1200	3,5 / 3,5
rychlost	750 / 750	-	1500 / 1700	1250 / 1250	3,5 / 3,5


13. Zkoušení, přejímka: Způsob zkoušení, odběr vzorků a přejímání je uveden v PN 0326.
14. Balení: Tkaniny jsou baleny vertikálně do kartonu uloženého na dřevěné paletě. Konkrétní způsob balení je uveden v PN pro balení nebo je dohodnut se zákazníkem.
15. Skladování: Zabalené role je třeba skladovat v suchých skladech. Teplota pro skladování je -10 °C až +50 °C.

Nahrazuje PN 0326, TL č. 11 z 13.1.2000

Účinnost od 1.10.2001

Zpracovatel - Schválil


 Ivana Fousková
 Manager of Standardization


 Jiří Chyál
 Quality Section Manager